



Ferrari SF90 Spider Assetto

EUR 619.900,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0283105
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-10
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Grau
Kilometerstand:	250
Hubraum:	3990
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	1000
Leistung kW:	735
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Blau
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in grigio scuro* Innenfarbe in azzurro santorini* Teppich in nero* Assetto Fiorano Paket* 20" Karbonfelgen* Titan Radschrauben* Airbrushed Logo* Farbe der Bremssättel in giallo modena* Auspuffendrohre in Ceramic nero opaco* Seitliche Lüftungseinlässe in Karbon* Verkleidung Motorraum in Karbon* Sichtkarbon Heckdiffusor* Seitenschweller in Karbon* Frontspoiler in Karbon* Ansaugbrücke des Motors in Carbon* Super- Racing- Sitze im Daytona- Design in Größe L* Racing Seat Lifter* Karbon Fahrerzone mit Karbon-Lenkrad und LEDs* Rückwand in Carbon* Oberer Teil des Mittel隧nells in Karbon* Karbon-Einlage im Armaturenbrett* Details / Streifen in den Sitze in pelle bianca* "Cavallino Rampante" in die Kopstützen gestickt in bianco* Nähte mit untersch. Fadenstärke und Stichweite in bianco* Tricolore gestickt unter dem "Cavallino Rampante"* Tricolore dreamline an den F1 Paddles* ADAS Gesamtpaket* Premium JBL Hifi-System* adaptives Scheinwerfersystem* Parksensoren vorne und hinten* Rückfahrkamera* Homelink - Garagentoröffner* Apple CarPlay* 1. Hand* Unfallfrei* Werksgarantie bis 04.11.2025* Maintenance bis 04.11.2029Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts):
Verbrauch (außerorts):
CO2-Emissionen (kombiniert): 156.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G