



Ferrari F8 Spider

EUR 329.900,00

MwSt. nicht ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0294252
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2023-05
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Blau
Kilometerstand:	3400
Hubraum:	3902
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	721
Leistung kW:	530
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Braun
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in blu waters* Innenfarbe in cuoio* Teppiche in Nero* Historische Lackierung* 20 Zoll Schmiedefelgen* Bremssättel in Gelb* Rückfahrkamera* Parksensoren vorne und hinten* Scuderia Ferrari Embleme in den Kotflügeln* Sitze im Daytona Design* Gesticktes Pferd in der Kopfstütze in nero* Elektronisch verstellbare und beheizte Sitze* Vorderbau des Fahrzeuges in durchsichtiger Lackschutzfolie foliert (Stoßstange, Kofferraumhaube, Kotflügel, A-Säulen und Außenspiegel)* 1. Hand* Unfallfrei* Werksgarantie bis 09.06.2026* Maintenance gültig bis 09.06.2030Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehaltenIhre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkauf- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 20.9 l/100km
Verbrauch (außerorts): 11.0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 296.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G