



GOHM BÖBLINGEN



Maserati MC20 Coupé

EUR 294.490,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	448496-27
Zustand:	Neufahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	60
Hubraum:	2992
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	630
Leistung kW:	463
Getriebe:	Automatik
Klima:	2-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Offizieller Vertragshändler MASERATI STUTTGART | MC20 Coupé "Notte" Motor: 3.0 Liter V6 Leistung: 463 kW / 630 PSDrehmoment: 730 Nm Leergewicht: 1.475 Kg Maße: 4,67 m x 1,97 m x 1,22 m Beschleunigung: 0-100 Km/h in 2,9 Sekunden Höchstgeschwindigkeit: über 325 Km/h * Außenfarbe: Nero Essenza Matte* Leder/Alcantara: Nero / Giallo* Veneers: Carbon* Dachhimmel: Nero MC20 Notte Paket* Sonderlackierung Nero Essenza Matte* Carbon Exterieur Paket* Carbon Interieur Paket* Motorabdeckung aus Carbon* Schwarz lackiertes Dach* Gestickter Tridente in den Kopfstützen* Plakette im Innenraum "1 of 50"* Exterieur Logos in weißgoldmatt* Carbon Ceramic Bremsen* Erweiterte Alcantara-Ausstattung im Chevron-Design* Sitzheizung vorne* Abgedunkelte Abgasanlage* 20" Birdcage Leichtmetallfelgen mit Details in weißgoldmatt* Elektronisches Sperrdifferential (E-LSD)* Sportfahrwerk mit Senk- und Hebefunktion* Schwarz lackierte Bremssättel* Automatisch abblendbare Außenspiegel* Totenwinkelassistent* Irrtümer, Eingabefehler und Zwischenverkauf vorbehalten!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 20.4 l/100km
Verbrauch (außerorts): 9.3 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 261.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G