



Maserati Grecale Modena

EUR 99.890,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer: 460749-84 Offizieller Vertragshändler MASERATI STUTTGART Grecale ModenaMotor: 2.0

Zustand: Neufahrzeug LiterLeistung: 242 kW / 330 PSDrehmoment: 450 NmLeergewicht: 1.895 KgMaße: 4,

Weitere Ausstattung

Verfügbarkeit: sofort 85 m x 1, 98 m x 1, 67 mBeschleunigung: 0-100 Km/h in 5, 3

Erstzulassung: SekundenHöchstgeschwindigkeit: 240 Km/h * Außenfarbe: Blu Modena* Leder:

Fahrzeugkategorie: SUV/Geländewagen/Pickup Nero* Veneers: Edelholz Radica* Dachhimmel: Nero Fahrassistenzpaket Level 1 *

Farbe: Blau Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stop&Go* Aktiver Spurhalteassistent mit Kilometerstand: 60 Totwinkelassistent* Totwinkelassistent* MüdigkeitserkennungFahrassistenzpaket

Hubraum: 1995 Level 2* Intelligenter Geschwindigkeitsassistent* Verkehrszeichenerkennung*

Kraftstoffart: Benzin Kreuzungsassistent* Aktiver Fahrassistent* Automatisch abblendende Außenspiegel

Polster: Vollleder Klima Paket Plus * Sitzheizung vorne + hinten* Sitzbelüftung vorne*

 Leistung PS:
 330
 3-Speichen-Multifunktions-Lederlenkrad, beheizbar* Beheizte Scheibenwaschdüsen*

 Leistung kW:
 243
 Gesticktes Dreizack-Logo auf Premium-Leder an den KopfstützenTech Assistenz

 Getriebe:
 Automatik
 Paket* Head Up Display* Infrarotschutz-Windschutzscheibe* Induktionsladeschale*

Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik Sonderfarbe Blu Modena* Privacy Verglasung hinten* Elektrisches Panoramadach*

Anzahl Sitzplätze: 5 Veneer in Edelholz Radica* Premium Naturlederausstattung mit grauen

Anzahl der Türen: 4/5 Kontrastnähten* Sportsitze 14-Wege mit Memory Funktion* 20" Forged Black

Innenraumfarbe: Schwarz leichtmetallfelgen - schwarz lackiert* 360° Surround View Kamera* 2, 3" Touchscreen

mit DAB und Navigation* Premium Sound System - Sonus Faber* Schwarz lackierte

O Alu-Bremssättel* Automatisch abblendende Außenspiegel*Irrtümer, Eingabefehler und

Baujahr: 0 Zwischenverkauf vorbehalten!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

Fahrzeugart:

Metallic:

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart Graf-Zeppelin-Platz 1+4 D-71034 Böblingen Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 13.4 l/100km Verbrauch (außerorts): 8.9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 205.0 g CO2/km

Effizienzklasse: G