



Bentley Continental GT

EUR 79.890,00

MwSt. nicht ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2012-08
Fahrzeugkategorie:	Sportwagen/Coupé
Farbe:	Grün
Kilometerstand:	51081
Hubraum:	5998
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	575
Leistung kW:	423
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	4
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Beige
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Vertragshändler BENTLEY Singen Continental GT W12 Motor: 6.0 Liter W12 mit Doppelturboaufladung Leistung: 423 kW / 575 PS bei 6000 U/min Drehmoment: 700 Nm bei 1700 U/min Leergewicht: 2395 Kg Maße: 4,82m x 2,23m x 1,39m Beschleunigung: 0-100 Km/h in 4,5 Sekunden Höchstgeschwindigkeit: 318 Km/h Außenfarbe: Midnight Emerald* Leder: Saffron / Beluga* Veneers: Dark Stained Burr Walnut* Mulliner Driving Specification* "Jewel"-Schmuckdeckel für Tankverschluss und Öleinfüllstutzen* Steppung im Diamantmuster* Pedalerie aus gelochtem Aluminium im Sportdesign* Bestickung der Kopfstützen mit Bentley Logo* Schaltknopf mit geriffeltem Chrom im Sportdesign* 21" Sport-Leichtmetallfelgen* Schwarz lackierte Bremssättel* Fahrspezifikation mit lackierten Rädern* Glänzend verchromter unterer Stoßfänger Matrix Style Kühlergrill* Hochflorige Fußmatten für Front und Heck* Zweifarbiges, 3-Speichen-Lenkrad mit Lederbesatz* Massagesitze und Sitzbelüftung für die Vordersitze* Naim Premium-Audio für Bentley* Ferngesteuertes Garagentor / Elektronischer Toröffner - Euro Link System* TV-Tuner - ROW* Komfort-Spezifikation* Alle Angaben ohne Gewähr. ... Klimaautomatik, Automatik, Leder, Allrad, Sitzheiz. vorn, Vorders. elekt. verstellb., Multifunktionslenkr., Radio, Soundsystem, elektr. Fensterheber vorn, ZV mit Fernb., Fahrerairb., Beifahrerairb., Seitenairbag vorn, Kopfairbags, Leichtmetallfelgen, Lendenwirbelst., Sitzheizung, 4x4-Antrieb, Lederlenkrad

STANDORT

DE-78224 Singen/Htwl.

KONTAKT

Gohm - Singen - Hohentwiel
Georg-Fischer-Strasse 65
DE-78224 Singen/Htwl.
Tel: +49 (0) 7731- 9463-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 25.3 l/100km
Verbrauch (außerorts): 11.6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 393.0 g CO2/km
Effizienzklasse: