



Bentley Flying Spur Hybrid *

EUR 219.890,00

MwSt. ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	BBC095378
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2022-06
Fahrzeugkategorie:	Limousine
Farbe:	Schwarz
Kilometerstand:	17300
Hubraum:	2894
Kraftstoffart:	Hybrid (Benzin/Elektro)
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	544
Leistung kW:	400
Getriebe:	Automatik
Klima:	4-Zonen-Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	4
Anzahl der Türen:	4/5
Innenraumfarbe:	Schwarz
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Vertragshändler BENTLEY Stuttgart | Flying Spur Hybrid Motor: 2.9 Liter V6 kombiniert mit 103 kW Elektromotor Leistung: 400kW / 544 PS bei 6500 U/min Drehmoment: 750 Nm bei 5000 U/min Maße: 5,30m x 2,22m x 1,49m Beschleunigung: 0-100 Km/h in 4,3 Sekunden Höchstgeschwindigkeit: 285 Km/h

* Außenfarbe: Onyx* Leder: Beluga* Veneers: Single Finish Carbon Fibre* Mulliner Driving Specification mit 22" Felge* Sitze und Türverkleidung mit Steppung im Diamantrautenmuster* Bestickung an Vorder- und Rücksitzen mit Bentley Logo* "Jewel"-Schmuckdeckel für Tankverschluss und Öleinfüllstutzen* Pedalerie im Sportdesign* City Specification* Selbst-dimmende Außenspiegel* City Assist* Elektrisch berührungslos öffnende Gepäckraumklappe* Fußgängerwarnsystem* Querverkehrswarnsystem* Top View Camera - virtuelle Vogelperspektive* Verkehrszeichenerkennung* Touring Specification* Adaptiver Abstandstempomat - ACC* Bentley Safeguard Plus - Pre-Safe-Bremsfunktion* Head-Up Display* Spurhalteassistent* Night Vision - Nachtsichtassistent* Traffic Assistent - Stauassistent* Flying Spur Blackline Specification* Schwarze Matrixgrills im unteren Stoßfänger vorne mit Umrandung in schwarz glänzend* Türgriff-Einlagen in schwarz glänzend* Scheinwerferumrandungen vorne in schwarz glänzend* Zierleisten an den Türen unten in schwarz glänzend* Zierleiste am hinteren Stoßfänger in schwarz glänzend* Rückleuchtenumrandungen hinten in schwarz glänzend* Nummernschildumrandung hinten in schwarz glänzend* Zierleisten um die seitlichen Fenster in schwarz glänzend* Auspuffendrohre in schwarz glänzend* Wing Vents in schwarz glänzend* Kühlergrill-Matrix und Kühlergrillumrandung in schwarz glänzend* Kontrastziernähte in Cricket Ball* LED Welcome Lamps* Panorama-Glasdach mit Schiebe-/Ausstellfunktion mit zwei Sonnenschutzrollos* Hochflorige Fußmatten - vorne und hinten* Schlüsselbox*

KRAFTSTOFFVERBRAUCH
 Batterieerhaltungsladegerät - Aero 3-Port USB-C für Bentley* Bentley Rotating Display* Garagentoröffner - Home Link* Valet Key* Elektrisch ausfahrbares "Flying B" in schwarz hochglanz - beleuchtet* Induktive Telefonlademöglichkeit* Verbrauch (außerorts): 10.3 l/100km Verbrauch (innerorts): 3.2 l/100km
 Ambientebeleuchtungspaket - Mood Lighting* Veneer in Single Finish Carbon Fibre* CO2-Emissionen (kombiniert): 73.0 g CO2/km
 Rot lackierte Bremssättel* Alle Angaben ohne Gewähr.
 Effizienzklasse: A+++

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
 Graf-Zeppelin-Platz 1+4
 D-71034 Böblingen
 Tel: +49 (0) 7031- 2055-0