



Ferrari 812 GTS

EUR 448.900,00

MwSt. nicht ausweisbar

FAHRZEUGDATEN

Artikelnummer:	KOM-0266661
Zustand:	Gebrauchtfahrzeug
Verfügbarkeit:	sofort
Erstzulassung:	2021-05
Fahrzeugkategorie:	Cabrio/Roadster
Farbe:	Rot
Kilometerstand:	6900
Hubraum:	6496
Kraftstoffart:	Benzin
Polster:	Vollleder
Leistung PS:	800
Leistung kW:	588
Getriebe:	Automatik
Klima:	Klimaautomatik
Anzahl Sitzplätze:	2
Anzahl der Türen:	2/3
Innenraumfarbe:	Beige
Fahrzeugart:	
Metallic:	0
Baujahr:	0

Weitere Ausstattung

Sonderausstattung:* Außenfarbe in rosso 70 Anni* Innenfarbe in cuoio* 20 " Diamond Felge geschmiedet* Titanium Radbolzen* Farbe der Bremssättel in giallo* Adaptives Scheinwerfersystem (aktives Kurvenlicht)* Lift- System für die Vorderachse um 40mm* Auspuffendrohre in ceramic nero opaco* Scuderia Embleme in den vorderen Seitenteilen* Surround view* Sitze im Diamond Style* voll elektrische Sitze* "Cavallino Rampante" in die Kopfstützen eingestickt* Fußmatten mit eingesticktem Logo* Karbonkit Cockpit und Lenkrad* Karbonpaket Mitteltunnel* Drehzahlmesser in giallo* Beifahrer Display* Maintenance gültig bis 17.05.2028Alle Angaben ohne Gewähr. Zwischenverkauf vorbehalten.Ihre Vorteile bei Gohm Böblingen:* Offizieller Ferrari Vertragshändler* Garantiecheck vor Auslieferung* Exklusive Garantieprogramme für Gebrauchtwagen der Hersteller um den Wert Ihres Fahrzeugs zu erhalten* Hol- und Bringservice für die Wartung Ihres Fahrzeugs* Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs, unabhängig von der Marke* Attraktive Leasing- und Finanzierungsmöglichkeiten* Exklusive Betreuung und hochwertige Veranstaltungen mit unseren Marken* Alle Informationen aus einer Hand - Immer auf dem aktuellsten Stand* Erfahrung aus über 100 Jahren Firmengeschichte.* Verkaufs- und Servicestandorte in Singen, Stuttgart & Wien* Ständig über 200 Fahrzeuge lagernd!

STANDORT

DE-71034 Böblingen

KONTAKT

Gohm - Böblingen - bei Stuttgart
Graf-Zeppelin-Platz 1+4
D-71034 Böblingen
Tel: +49 (0) 7031- 2055-0

KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Verbrauch (innerorts): 21.3 l/100km
Verbrauch (außerorts): 11.6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 340.0 g CO2/km
Effizienzklasse: G